

Série CUT F

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)

Série CUT x00 (2015)

Série CUT F (2023)

Percentual de economia de energia Graças à GF

Em espera (4h)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Pronto (4h)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Usinagem (16h)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1, 2, 3
Consumo diário de energia	105,8 kWh	82,8 kWh	-28%	

Medições feitas na CUT F 600 de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

1 // Gabinete elétrico

Melhoria do sistema de refrigeração, substituindo a ventoinha de 400 VCA por uma ventoinha de velocidade controlada de 24 VDC. Introdução de geradores de energia inteligentes (IPG) e uso dos componentes elétricos mais recentes, que são de última geração em termos de eficiência energética.

2 // Tecnologia EDM

Redução geral do tempo de processo devido a melhorias proporcionadas pelo IPG na tecnologia EDM, especialmente em usinagem complexa.

3 // Bombas hidráulicas

O uso de bombas com maior eficiência energética reduz o consumo geral de energia.

Equivalente a um ano de emissões de CO₂ e de



517.495
smartphones carregados



carbono sequestrado por **70** mudas de árvore cultivadas por 10 anos



17.551
quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: www.epa.gov

