

CUT P Pro 系列

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	CUT X00 系列 (2015)	CUT P Pro 系列 (2020)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	2.7 千瓦	0.3 千瓦	-89%	1
就緒 (4 小時)	2.75 千瓦	2.75 千瓦	-	-
加工 (16 小時)	5.25 千瓦	3.85 千瓦	-27%	2,3,4,5
每日能源 消耗量	105.8 kWh	73.8 kWh	-30%	

根據 ISO 14955 中定義的測量標準，在 CUT 300 和 CUT P 550 Pro 上進行測量

1 // Econowatt

此智慧模組可啟用節能待命模式及可程式化的快速重新啟動（「喚醒」）選項。在非生產時間不會浪費任何能源，而且每天早上設備都已準備就緒，隨時可執行所需的任務。

2 // IPG – 更高的放電效率

最新一代的 GF Machining Solutions 智慧型電源箱 (IPG) 可快速數位控制每一個火花，提升機器的放電效率。

3 // IPG – 減少能源浪費

IPG 的共振切換模式有助於減少能源浪費。


4 // IPG – 減少元件耗損

IPG 可降低產品整個生命週期中的元件耗損。


5 // 噴射幫浦 – 更高能源效率

使用噴射幫浦取代高壓幫浦可降低能耗。


相當於如下所列 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放



719,820
充飽電的智慧型手機



碳封存
97
樹齡 10 年的樹苗



23,934
普通客車行駛的公里數

來源：
www.epa.gov

