

Step-Tec

HPC 240

铣削和铣车复合主轴系列



您的挑战就是我们的任务...



- 经济的单触点加工
- 可在长期加工中可靠达到高生产率
- 高动态性能加工且达到稳定的高精度



- 较高速加工且保持热平衡
- 大切削力且刀路仍保持可靠

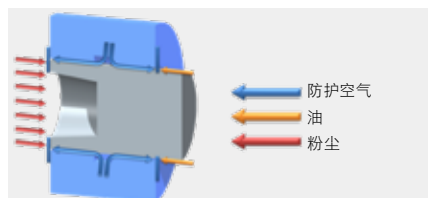


- 加工中的主轴/工件污染
- 高性能加工且保持热平衡
- 难切削材质且工艺合规



- 高昂的修复成本, 严重停机
- 工艺合规的高硬度/难切削材质加工
- 高性能加工且保持热平衡

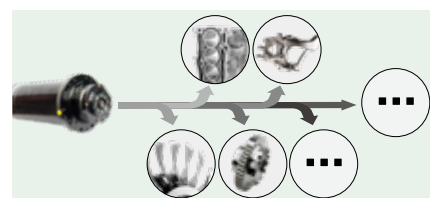
...并为您提供正确的解决方案



更大应用范围。
双重空气密封系统 (TAS), 无风险地加工复合材料等敏感材质, 例如粉尘或油敏感的材质。

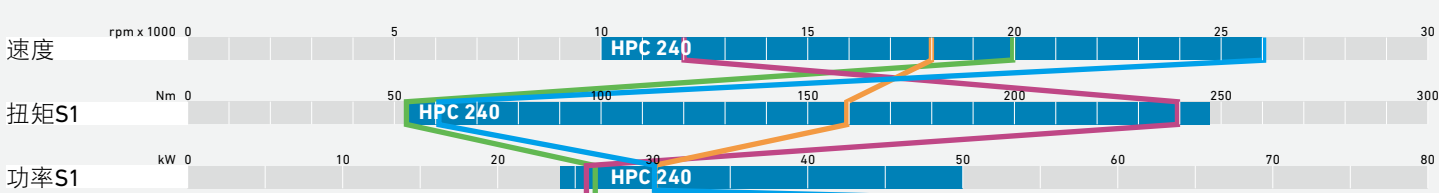


我们拥有丰富的工程经验并支持完整的解决方案 (摆动铣头, FEM), 因此, 客户可快速将产品投放市场。

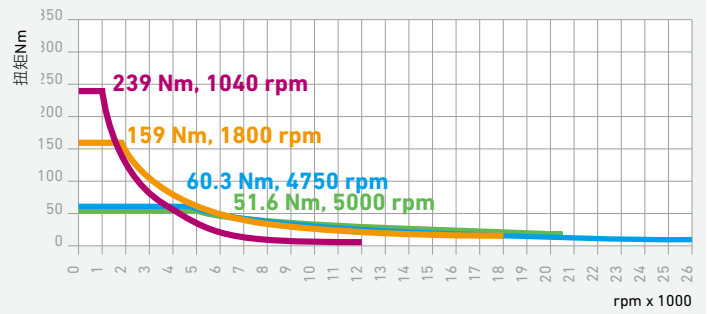
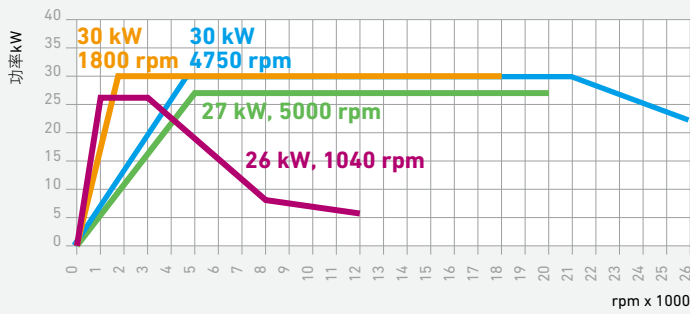


主轴扭矩从279至512 Nm (S1), 更低系统成本, 更广阔的新商机。

Step-Tec HPC 240



精密主轴	紧凑型主轴	单触点主轴	模具主轴
26 / 34 kW S1/S6*	27 / 34 kW S1/S6*	30 / 38 kW S1/S6*	30 / 38 kW S1/S6*
239 / 312 Nm S1/S6*	51.6 / 65.5 Nm S1/S6*	159 / 202 Nm S1/S6*	60.3 / 76.4 Nm S1/S6* *40%
12.000 rpm	20.000 rpm	18.000 rpm	26.000 rpm



监测选件:

- 补偿
- 主轴状态 (T °C, \vec{a})
- 主轴监测软件
- 主轴诊断软件



技术规格:

- 2.5 s内加速度达 n_{max}
- 润滑: 油气, 润滑脂
- 编码器1 Vpp, 增量式256 /407
- 重量: 96-152 kg
- 转子冷却CoolCore (选件)
- 可选主轴转子互锁 (SSL) 500/800 Nm
- Profinet/Profibus接口的过程控制
- HSK-A/T63, HSK-A/T100, ISO-B40
- 主轴内冷O, H₂O, 油冷

• 根据您的要求, 我们在标准产品线基础上提供定制主轴解决方案

客户服务



SEP主轴交换服务

原厂大修的交换主轴可在欧洲24小时内 (在全球48小时内) 交货, 达到高可供应性且低资金占用。



SFR主轴返厂维修

高质量、低成本的主轴维修, 使用原厂零件和提供主轴制造商质保。



SOM主轴现场维护

调试支持、故障诊断、故障排除和更换易损件。

更多信息请致电GF加工方案各地分公司

成都: +86(0)28 8782 7076
上海: +86(0)21 5868 5000

北京: +86(0)10 6460 6822
东莞: +86(0)769 2165 2200

